

ONE PACKAGING SYSTEM FOR EVERY NEED



ESTABLISHED IN 1997, **SMIPACK** IS THE COMPANY OF THE **SMI GROUP** SPECIALIZED IN THE MANUFACTURING AND MARKETING OF A WIDE RANGE OF PACKAGING SOLUTIONS FOR MULTIPLE MARKET SECTORS.

THE CONTINUOUS INVESTMENTS IN RESEARCH & DEVELOPMENT, THE STATE-OF-THE-ART TECHNOLOGY, THE USE OF TOP-RELIABILITY COMPONENTS, THE FLEXIBILITY AND THE TECHNICAL SUPPORT ARE ALL KEY FACTORS OF A WINNING PRODUCT WITH AN EXCELLENT QUALITY/PRICE RATIO.

**HIGH-TECH
PACKAGING**
open to everyone



Innovazione continua per soddisfare un mercato che cambia

SMIPACK progetta e realizza una vasta gamma di macchine confezionatrici manuali, semiautomatiche ed automatiche che offrono soluzioni intelligenti in grado di soddisfare le esigenze dei clienti di tutto il mondo

Le aziende del food, influenzate dalle tendenze di una forte diversificazione dei prodotti da trattare, necessitano di macchine per il confezionamento molto flessibili ed efficienti per poter raggiungere livelli elevati di competitività.

Presente sul mercato dal 1997, SMIPACK (società del gruppo SMI) è tra i principali produttori a livello internazionale di macchine per il confezionamento.

SMIPACK progetta e realizza una **vasta gamma di macchine confezionatrici** manuali, semiautomatiche ed automatiche che offrono a migliaia di clienti, dislocati in tutto il mondo, soluzioni intelligenti in grado di soddisfare le loro esigenze in termini di competitività, efficienza produttiva, flessibilità operativa, risparmio energetico e semplicità di gestione.

Tradizione e innovazione alla base di una solida realtà imprenditoriale

Anno dopo anno la storia di SMIPACK si caratterizza da un susseguirsi di progetti ed iniziative in cui continuano a fondersi passione, dedizione, ricerca, supporto ai clienti e, soprattutto, innovazione continua, che hanno consentito all'azienda di crescere in termini di fatturato, portafoglio prodotti, presenza internazionale e superfici occupate dalle unità produttive.

La **ricerca e sviluppo di nuove soluzioni di confezionamento** continuano a caratterizzare l'attività di SMIPACK che, ogni anno, investe ingenti risorse per sviluppare nuove tecnologie e proporre al mercato prodotti sempre più innovativi e competitivi, pensati per un facile utilizzo da parte dell'operatore e per ottimizzare le operazioni di imballaggio.

Serie FW per il confezionamento flow pack

Un esempio della continua evoluzione di SMIPACK è rappresentato dalle confezionatrici flow pack della serie FW, una soluzione di packaging estremamente versatile, flessibile ed economica, adatta al confezionamento di qualsiasi tipo di prodotto, compresi quelli del settore entry-level. SMIPACK offre un'ampia gamma di macchine flow pack, incluse versioni in acciaio inox, progettate per garantire elevate prestazioni e massima durabilità nel tempo.



Principali vantaggi delle confezionatrici flow pack di SMIPACK:

- **Elevata efficienza e velocità di produzione:** in funzione del modello scelto, le confezionatrici FW soddisfano esigenze di produzione fino a 200 prodotti/minuto
- **Versatilità:** i prodotti sono imballati in pacchetti realizzati con diversi tipi di materiali, tra cui OPP e carta
- **Elevata personalizzazione:** la serie FW monta di serie una vasta gamma di accessori che la rendono la soluzione ideale per qualsiasi esigenza di confezionamento assicurando un ottimo rapporto qualità/prezzo
- **Struttura compatta:** macchine adatte a qualsiasi layout di linea di confezionamento
- **Accessibilità ed ergonomia:** tutti i modelli adottano soluzioni che ottimizzano l'interazione uomo-macchina, assicurando un facile accesso a qualsiasi zona della macchina e migliorando le prestazioni in termini di ergonomia
- **Manutenzione semplificata**
- **Tecnologia avanzata:** la serie FW adotta soluzioni all'avanguardia che assicurano elevate prestazioni ed elevati standard di sicurezza
- **Ampia flessibilità operativa:** confezionatrici adatte ad imballare una vasta gamma di prodotti anche di forma irregolare e di piccole dimensioni che arrivano alla macchina sia sfusi (monodose) sia già raggruppati (multipack)
- **Facile gestione** anche da parte di operatori meno esperti, grazie all'innovativo sistema di controllo FLXMOD®, dotato di interfaccia operatore con "panel PC" e monitor "touch-screen" a colori.
- **Sistema di controllo evoluto** ispirato ai principi di Industry 4.0

Azienda customer-oriented

Grazie alla fiducia di un numero sempre maggiore di clienti e alla collaborazione di una estesa rete di partners, SMIPACK è oggi conosciuta in tutto il mondo per la qualità delle macchine che produce, per lo sviluppo di tecnologie di confezionamento innovative e per la costante attenzione alla soddisfazione dei clienti.

Ad oggi le confezionatrici installate in tutto il mondo sono oltre 90.000. Grazie ad una produzione annua di circa 4.000 esemplari, progettati e costruiti interamente in Italia, l'azienda si posiziona tra i leader mondiali del settore e negli anni è diventata un punto di riferimento per un numero sempre più ampio di aziende che operano nei diversi settori.

Una vasta gamma produttiva per soddisfare la Fabbrica 4.0

Innovazione e tecnologia avanzata sono sempre state un elemento di distinzione delle confezionatrici prodotte da SMIPACK, tanto da contribuire in modo significativo al loro enorme successo sul mercato grazie ad aspetti chiave come l'automazione dei processi, la facilità di utilizzo, la flessibilità operativa, la ridotta manutenzione. Le macchine SMIPACK sono predisposte per sfruttare tutti i vantaggi delle soluzioni IoT (Internet of Things) per l'interscambio di dati e informazioni con i sistemi di supervisione e controllo della "Fabbrica 4.0".



Continuous innovation to meet a changing market



SMIPACK designs and manufactures a wide range of manual, semi-automatic and automatic packers that provide smart solutions capable of meeting the requirements of thousands of customers all over the world

Food companies, influenced by a strong trend towards product diversification, need very flexible and efficient packaging machines to reach high levels of competitiveness.

Present on the market since 1997, SMIPACK (a company part of the SMI Group) is one of the main producers of packaging machines worldwide.

SMIPACK designs and manufactures a **wide range of manual, semi-automatic and automatic packers** that provide thousands of customers all over the world with smart solutions capable of meeting their requirements in terms of competitiveness, production efficiency, operational flexibility, energy saving and ease of use.

Tradition and innovation: The basis of a solid business reality

Year after year, the story of SMIPACK features a sequence of projects and initiatives combining passion, commitment, research, customer support and above all continuous innovation, factors that have allowed the company to grow in terms of sales turnover, product range, international presence and surfaces occupied by production units.

Research and development of new packaging machines still characterize the activity of SMIPACK, which invests significant resources every year to develop new technologies and launch on the market increasingly innovative and competitive products, designed for easy use by the operator and for the optimization of the packaging operations.

FW series for flow pack packaging

An example of SMIPACK continuous evolution is represented by the flow pack machines from the FW series; an extremely versatile, flexible, and cost-saving packaging solution, suitable for any type of product, including those in the entry-level sector. SMIPACK offers a wide range of flow pack machines, including stainless steel versions, designed to ensure high performance and maximum durability over time.

Main advantages of flow pack packers by SMIPACK

- **High efficiency and production speed:** depending on the model chosen, the FW packers meet production requirements up to 200 products/minute
- **Versatility:** products are packed in packs made from different types of materials, including OPP and paper

• **High customization possibilities:** the FW range is equipped with several standard devices which make it the ideal solution for any packaging need, ensuring a great quality/price ratio

• **Compact structure:** machines suitable for any packaging line layout

• **Accessibility and ergonomics:** all models adopt solutions that optimize the man-machine interaction, guaranteeing easy access to any part of the machine and improving performance in terms of ergonomics

Easy maintenance

• **advanced technology:** the FW range adopts cutting-edge solutions that ensure high performance and high safety standards

• **Wide operational flexibility:** packers suitable for a wide range of products, even with irregular shapes and small sizes, which arrive at the machine loose (single pack) or grouped (multipack)

• **Easy management** even for less expert operators, thanks to the innovative FLXMOD® control system, equipped with an operator interface with PC panel and colour touchscreen display

• **Advanced control system** inspired by Industry 4.0 principles

Customer-oriented company

Thanks to the trust of an even higher number of customers and the collaboration with an extensive network of partners, SMIPACK is nowadays well known in the world for the quality of its machines, for the development of innovative packaging technologies and for the constant attention to customers' satisfaction.

Today the installed packers in the world are 90,000. Thanks to an annual production of about 4,000 units, designed and produced in Italy, the company is among the world leaders in its sector and throughout the years has become a reference point for a growing number of companies operating in the food and non-food industries.

A wide range of products to meet the 4.0 Factory Innovation and advanced technology have always been distinctive elements of the packers produced by SMIPACK, to such an extent to significantly contribute to their huge success on the market thanks to key aspects including process automation, ease of use, operation flexibility and reduced maintenance.

SMIPACK machines are designed to offer all the advantages of IoT (Internet of Things) solutions for data and information exchange through 4.0 Factory supervision and control systems.

